



CONTENIDOS SOLDADURA MIG/MAG

FINALIDAD: APLICAR FUNDAMENTOS TÉCNICOS DE SOLDADURA MIG/MAG EN ACERO AL CARBONO PLANO (PLANCHA) EMPLEANDO CRITERIOS DE SOLDEO MIG / MAG DE PLANCHAS DE ACERO, MÉTODOS DE INSPECCIÓN Y PROCEDIMIENTOS DEFINIDOS PARA LA OPERACIÓN.

MÓDULO 1. GENERALIDADES

- 1. DEFINICIONES BÁSICAS.
POSICIONES DE SOLDADURA.
- 1.2. NOMENCLATURA DE SOLDADURA.
CONCEPTOS DE ELECTRICIDAD.

- 2. GASES DE PROTECCIÓN.
- 2.1. APLICACIÓN.
- 2.2 TIPOS DE GASES DE PROTECCIÓN

MÓDULO 2. MANTENIMIENTO DEL EQUIPAMIENTO

- INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DEL EQUIPAMIENTO.
- PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO Y APAGADO.
- SOLDADURA DE RECUBRIMIENTO, POSICIÓN PLANA.
- SOLDADURA FILETE EN UNIÓN TRASLAPE EN POSICIÓN T, POSICIÓN PLANA.
- SOLDADURA BISEL EN V – POSICIÓN PLANA.
- INSPECCIÓN VISUAL CON ENSAYO DE DOBLADO GUIADO.
- SOLDADURA FILETE UNIÓN TRASLAPE Y UNIÓN T, POSICIÓN HORIZONTAL.
- SOLDADURA BISEL EN V - POSICIÓN HORIZONTAL.
- INSPECCIÓN VISUAL CON ENSAYO DE DOBLADO GUIADO

CONSULTAR POR VALORES Y FRANQUICIA SENCE A SU EJECUTIVO O COMUNICARSE A INFO@OTC.CL Y ENVIAREMOS TODA LA INFORMACIÓN NECESARIA

LAS HORAS DE CURSOS PARA EMPRESAS PUEDEN SER MODIFICADAS Y CODIFICADAS PARA FRANQUICIA SENCE SEGÚN SU NECESIDAD; CONSULTAR CON SU EJECUTIVO

PARA INSCRIPCIONES PARTICULARES SE ENVÍA INSTRUCTIVO Y CONDICIONES DE PAGO

OTC CONSULTORES

